

# 大塚包装工業株式会社

## 品質方針・環境方針

### 品質方針

大塚包装工業株式会社は、「質」の向上を目指し、品質の確保・納期の遵守・コストの削減を計り、お客様に信頼される製品の提供とサービスの強化に努め、継続的な信頼確保と社会的貢献を達成します。

1. 品質方針を達成するために、品質目標を設定し、定期的に見直しを行います。
2. 安定した品質を達成すべく、継続的に改善します。

### 環境理念

大塚包装工業株式会社は、地球温暖化やオゾン層破壊、資源の枯渇など、地球環境問題が人類共通の重要課題のひとつであると認識し、継続的に環境への負荷を低減し、環境を保全するための活動を積極的に実施する事により、従業員による環境マネジメント活動を推進します。

### 環境方針

1. 環境の保全、改善に配慮した生産技術の向上及び製品開発に努めます。
2. 生産活動において、限りある資源及びエネルギーの効率的利用を実施する事により環境負荷の低減に取り組みます。
3. 廃棄物等の発生量抑制、リサイクル活動を推進し、限りある天然資源の消費を抑制し、環境汚染の予防に取り組みます。
4. 生物多様性の包括的な保全活動に繋がるような原材料選定と使用に努めます。
5. 環境関連法規 及び協定などを遵守すると共に 環境改善活動の推進のため環境目的及び目標を定め、ISO14001に適合した 環境マネジメントシステムを構築、運用し、定期的に見直し、継続的改善に努めます。
6. 社会貢献活動に参加し、地域社会との共生に務めます。
7. 環境への影響が懸念される緊急事故・非常事態に備え、適切な危機管理体制を整えます。
8. 従業員に、環境方針の理解と意識向上をはかるため、環境に関する教育と社内広報活動を行います。また、関連会社に対し、理解と協力を求めます。
9. 要求があれば、この品質方針・環境方針を地域社会及び一般に公開します。



第6版 2014年 08月28日  
大塚包装工業株式会社  
専務取締役 古賀 兼男